Dane aktualne na dzień: 11-11-2026 18:58

Link do produktu: https://www.gotronik.pl/183t-3cf-grot-do-stacji-sl-183-sciety-p-9092.html



183T-3CF grot do stacji SL-183 ścięty

Cena brutto	**16,00 zł**
Cena netto	**13,01 zł**
Czas wysyłki	**24 godziny**
Numer katalogowy	**183T-3CF**
Producent	**Solomon**

Opis produktu

Grot 183T-3CF / 900M-T-3CF do stacji lutowniczych - ścięta

Grot lutowniczy 183T-3CF produkcji Solomon przeznaczony do lutowania elementów elektronicznych. Grot 183T-3CF jest wysokiej jakości zamiennikiem dla 900M-T-4CF. Końcówka grota typu ścięta - ścięty walec o średnicy 3mm.
Oferowanym grotem 183T-3CF (900M-T-4CF) można lutować na zasadzie tzw. minifali. Końcówka grota jest ścięta pod kątem 45°, a średnica walca wynosi 3mm. Na powierzchnie ścięcia walca nanosimy pewną ilość cyny.
Grot mini fala nadaje sie do szybkiego lutowania wyprowadzeń układów scalonych SMD. Konieczne jest pocynowanie końcówki grota, a następnie przeciągnięcie po wyprowadzeniach układu scalonego SMD.

grot 183T-3CF, 900M-T-4CF, grot mini-fala, grot minifala, grot ścięty, grot do lutowania smd, grot mini-wave, grot łyżeczka,

dane techniczne:

- wysokiej jakości grot lutowniczy 183T-3CF
  ► producent: Solomon **Sorny Roong Industrial**
  ► grot zamiennik **900M-T-3CF**
- końcówka grota ścięta: ścięty walec 3mm pod kątem 45°

- przeznaczony do precyzyjnego punktowego lutowania elementów elektronicznych
- nadaje się do SMD i THT
- wykonane z materiałów o wysokiej wytrzymałości i żaroodpornej
  ► zapewniającej długotrwałe użytkowanie
  ► duża odporność na korozję

prezentacja oferowanych grotów:

<u>Oferowany grot pasuje do stacji lutowniczych:</u>
►► Solomony SL183 / SL-183 produkcji Sorny Roong Industrial
► 936A Zhaoxin
► 936D Zhaoxin
► 868D Zhaoxin
► 898D Zhaoxin
► 852D Zhaoxin

► 852 Zhaoxin
► wszystkich stacji produkcji ZHAOXIN
► 936 Aoyue/PT/WEP/Yihua
► 937 Aoyue/PT/WEP/Yihua
► 937+ Aoyue/PT/WEP/Yihua
► 909 Aoyue/PT/WEP/Yihua
► 968 Aoyue/PT/WEP/Yihua
► 853K Aoyue/PT/WEP/Yihua
► 803 Aoyue/PT/WEP/Yihua
► 738 Aoyue/PT/WEP/Yihua
► 768 Aoyue/PT/WEP/Yihua
oraz wszystkich innych podobnych modeli produkcji Aoyue/PT/WEP/Yihua

Zasady poprawnej eksploatacji i używania grotów:

1. Zabrudzoną końcówkę grota należy czyścić na gorącą w wilgotnej gąbce.

2. Lutowanie oczyszczoną końcówką grota jest łatwiejsze.

3. Typowa temperatura pracy grota i lutowania mieści się w przedziale temperatur od 250°C do 350°C.

4. W przypadku chwilowej potrzeby osiągnięcia wyższej temperatury lutowania trzeba pamiętać o późniejszym obniżeniu temperatury pracy do zakresu 250°C-350°C.

5. Gdy końcówka grota jest już mocno zużyta zanurz ją na chwilę w cynie, a następnie odczyść w wilgotnej gąbce.

6. W trakcie lutowania na grocie powstają tlenki i związki węgla które utrudniają lutowanie. Można jest tylko i wyłącznie czyścić wilgotną gąbką. Mechaniczne czyszczenia za pomocą pilnika lub papieru ściernego powoduje uszkodzenie grota i jego właściwości.

7. Nie zostawiaj włączonej lutownicy przez wiele godzin, jeśli jej nie używasz. Może to spowodować, że końcówka pokryje się czarnym tlenkiem. (Jeśli zostawisz go zbyt długo lub uruchomisz zbyt wysoka temperaturę, spali się lut i grot stanie się czarny)

pozostałe groty lutownicze z serii 900M-T-xxxx w specjalnych wykonaniach:

zdjęcia oferowanego grota: