

Link do produktu: <https://www.gotronik.pl/200-08d-grot-wkretak-0-8mm-do-lutownic-grzalkowych-zhaoxin-kg90w-rg90w-900h-p-12039.html>



200-0.8D grot wkretak 0,8mm do lutownic grzałkowych Zhaoxin KG90W RG90W 900H

Cena brutto	14,15 zł
Cena netto	11,50 zł
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	200-0.8D
Producent	Zhaoxin

Opis produktu

200-0.8D grot wkretak 0,8mm do lutownic grzałkowych Zhaoxin

Grot 200-0.8D o końcówce 0,8 mm przeznaczony do lutownic grzałkowych to narzędzie o wysokiej jakości i trwałości, idealne do precyzyjnych prac lutowniczych. Wykonany z wytrzymałych materiałów, zapewnia długą żywotność i efektywną pracę przy różnorodnych zastosowaniach, zarówno w elektronice, jak i w innych dziedzinach wymagających precyzyjnych połączeń.



Jego kształt wkrętaka sprawia, że doskonale nadaje się do lutowania elementów o płaskich końcówkach, takich jak piny czy złącza. Dzięki precyzyjnemu wykonaniu grot zapewnia równomierne rozprzewadzenie ciepła, co ułatwia pracę, nawet przy najbardziej wymagających projektach.

Grot jest kompatybilny z szeroką gamą lutownic, takich jak modele 203, 203H, 204, 204H, 203D, 303, 376(I), 376D(I), 3100, 3101, 3102, 3112, 3202 oraz różnymi modelami lutownic BAKON, w tym BK1000, BK2000, BK2000A, BK3200, BK3500.

200-0.8

Chisel (0.8mm / 0.031")



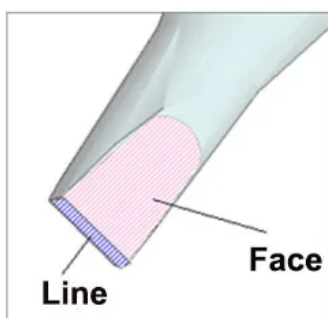
Parametry techniczne:

- kształt grota: wkręta
- **wymiary końcówki grota: 0,8mm**
- wysoka jakość oraz żywotność grota
- **kompatybilność: 203, 203H, 204, 204H, 203D, 303, 376(I), 376D(I), 3100, 3101, 3102, 3112, 3202, BAKON, BK1000, BK2000, BK2000A, BK3200, BK3500**

Oferta dotyczy 1 grota!

200-0.8D

Chisel (0.8mm / 0.031")



This shape is capable of any soldering by placing the tip end in 2 ways: line and face **Line example**

This Shape is also available for soldering at narrow pitches by placing the tip end in Line.



Wide Range of Uses

Soldering tiny chip such as 0603 Put the tip end to the land Feed solder to form smooth fillet on the land pad.	Soldering chip parts Put the tip end to the land drag tip slowly while feeding solder	Drag soldering Put the tip end to the leads and drag it slowly	Pre-tinning lead wire Put the cut surface to the lead drag the tip slowly while feeding solder
Point soldering Put the tip end to the land pad and PTH at one time to heat	Point soldering Put the tip end to the leads and drag it slowly.	Soldering cup Put the cut surface to the lead terminal at one time to heat them Feed solder to form smooth fillets	Melting & Removing coil coatings Put the cut surface to the coil terminal at one time to heat them Feed solder



- 1. Durable Long Time Use**
- 2. Heat Up Very Fast**
- 3. Quick Temperature Recovery**
- 4. Not Easy Oxidized**
- 5. Good After Service**
- 6. Reasonable Price**

