

Link do produktu: <https://www.gotronik.pl/grot-200-08c-sciety-0-8mm-p-2146.html>



## Grot 200-0.8C - ścięty 0,8mm

|                  |                        |
|------------------|------------------------|
| Cena brutto      | <b>14,15 zł</b>        |
| Cena netto       | <b>11,50 zł</b>        |
| Dostępność       | <b>Dostępny</b>        |
| Numer katalogowy | <b>200-0.8C</b>        |
| Producent        | <b>groty seria 200</b> |

### Opis produktu

Grot 200-0.8C - ścięty okrągły 0,8mm do stacji lutowniczych Zhaoxin 900H, Quick 203H 3202, Xytronic LF3000, Atten 306H 306DH, YiHua WEP zasilanych wysoką częstotliwością.

## Grot 200-0.8C - ścięty okrągły 0,8mm

Idealny do lutowania małych elementów przewlekanych oraz elementów SMD: rezystorów, kondensatorów, tranzystorów...

### **Grot 200-0.8C**

#### **groty z serii 200-xxx przeznaczone do stacji lutowniczych zasilanych wysoką częstotliwością:**

High Frequency lead free soldering iron

Zhaoxin: 900H, Quick: 3202/203H, Xytronic:LF3000

#### **Zasady poprawnej eksploatacji i używania grotów:**

1. Zabrudzoną końcówkę grotu należy czyścić na gorąco w wilgotnej gąbce.
2. Lutowanie oczyszczoną końcówką grotu jest łatwiejsze.
3. Typowa temperatura pracy grotu i lutowania mieści się w przedziale temperatur od 250°C do 350°C.
4. W przypadku chwilowej potrzeby osiągnięcia wyższej temperatury lutowania trzeba pamiętać o późniejszym obniżeniu temperatury pracy do zakresu 250°C-350°C.
5. Gdy końcówka grotu jest już mocno zużyta zanurz ją na chwilę w cynie, a następnie odczyść w wilgotnej gąbce.
6. W trakcie lutowania na grotcie powstają tlenki i związki węgla które utrudniają lutowanie. Można jest tylko i wyłącznie czyścić wilgotną gąbką. Mechaniczne czyszczenia za pomocą pilnika lub papieru ściernego powoduje uszkodzenie grotu i jego właściwości.

#### **zdjęcia:**

