

Dane aktualne na dzień: 20-10-2025 00:21

Link do produktu: <https://www.gotronik.pl/grot-200-32d-plaski-dluto-3-2mm-p-2184.html>



Grot 200-3.2D - płaski dłuto 3,2mm

Cena brutto	14,15 zł
Cena netto	11,50 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	200-3.2D
Producent	groty seria 200

Opis produktu

Grot 200-3.2D - płaski dłuto 3,2mm do stacji lutowniczych Zhaoxin 900H, Quick 203H 3202, Xytronic LF3000, Atten 306H 306DH, YiHua WEP zasilanych wysoką częstotliwością.

Grot 200-3.2D - płaski dłuto 3,2mm

Idealny do lutowania elementów przewlekanych: rezystorów, kondensatorów, tranzystorów...
Grot 200-3.2D

Przykładowe zastosowanie :

lutowanie elementów końcówką grota

[| zobacz film |](#)

lutowanie elementów końcówką grota

[| zobacz film |](#)

cynowanie przewodów płaską
kończówką grota

[| zobacz film |](#)

lutowanie ele
gr

[| z](#)

lutowanie elementów końcówką grota

[| zobacz film |](#)

lutowanie elementów płaską końcówką
grota

[| zobacz film |](#)

lutowanie elementów płaską końcówką
grota

groty z serii 200-xxx przeznaczone do stacji lutowniczych zasilanych wysoką częstotliwością:

High Frequency lead free soldering iron

Zhaoxin: 900H, Quick: 3202/203H, Xytronic:LF3000

Zasady poprawnej eksploatacji i używania grotów:

1. Zabrudzoną końcówkę grota należy czyścić na gorącą w wilgotnej gąbce.
2. Lutowanie oczyszczoną końcówką grota jest łatwiejsze.
3. Typowa temperatura pracy grota i lutowania mieści się w przedziale temperatur od 250°C do 350°C.
4. W przypadku chwilowej potrzeby osiągnięcia wyższej temperatury lutowania trzeba pamiętać o późniejszym obniżeniu temperatury pracy do zakresu 250°C-350°C.
5. Gdy końcówka grota jest już mocno zużyta zanurz ją na chwilę w cynie, a następnie odczyść w wilgotnej gąbce.
6. W trakcie lutowania na grocie powstają tlenki i związki węgla które utrudniają lutowanie. Można jest tylko i wyłącznie czyścić wilgotną gąbką. Mechaniczne czyszczenia za pomocą pilnika lub papieru ściernego powoduje uszkodzenie grota i jego właściwości.

zdjęcia: