

Dane aktualne na dzień: 22-10-2025 15:58

Link do produktu: <https://www.gotronik.pl/grot-200-k-p-2181.html>



Grot 200-K

Cena brutto	14,15 zł
Cena netto	11,50 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	200-K
Producent	groty seria 200

Opis produktu

Grot 200-K - płaski ścięty SMD do stacji lutowniczych Zhaoxin 900H, Quick 203H 3202, Xytronic LF3000, Atten 306H 306DH, YiHua WEP zasilanych wysoką częstotliwością.

Grot 200-K - płaski ścięty

Idealny do lutowania małych elementów przewlekanych oraz elementów SMD: rezystorów, kondensatorów, tranzystorów...

Grot 200-K

	szybkie lutowanie elementów przewlekanych zobacz film
	lutowanie wyprowadzeń układu QFP za pomocą grota 90

	 zobacz film
	usuwanie zwarć pomiędzy nóżkami układu QFP za pomocą gr zobacz film
	usuwanie zwarć pomiędzy nóżkami układu QFP za pomocą gr zobacz film

groty z serii 200-xxx przeznaczone do stacji lutowniczych zasilanych wysoką częstotliwością:
High Frequency lead free soldering iron

Zhaoxin: 900H, Quick: 3202/203H, Xytronic:LF3000

Zasady poprawnej eksploatacji i używania grotów:

1. Zabrudzoną końcówkę grota należy czyścić na gorąco w wilgotnej gąbce.
2. Lutowanie oczyszczoną końcówką grota jest łatwiejsze.
3. Typowa temperatura pracy grota i lutowania mieści się w przedziale temperatur od 250°C do 350°C.
4. W przypadku chwilowej potrzeby osiągnięcia wyższej temperatury lutowania trzeba pamiętać o późniejszym obniżeniu temperatury pracy do zakresu 250°C-350°C.
5. Gdy końcówka grota jest już mocno zużyta zanurz ją na chwilę w cynie, a następnie odczyść w wilgotnej gąbce.
6. W trakcie lutowania na grocie powstają tlenki i związki węgla które utrudniają lutowanie. Można jest tylko i wyłącznie czyścić wilgotną gąbką. Mechaniczne czyszczenia za pomocą pilnika lub papieru ściernego powoduje uszkodzenie grota i jego właściwości.

zdjęcia: