Dane aktualne na dzień: 11-11-2026 18:59

Link do produktu: https://www.gotronik.pl/grot-900m-t-32d-black-do-stacji-lutowniczych-produkcji-zhaoxin-aoyue-pt-wep-yihua-p-1340.html



Grot 900M-T-3.2D BLACK do stacji lutowniczych produkcji Zhaoxin/ Aoyue / PT / WEP / Yihua /

Cena brutto	**16,52 zł**
Cena netto	**13,43 zł**
Czas wysyłki	**24 godziny**
Numer katalogowy	**900M-T-3.2D-BLACK**
Producent	**groty BLACK**

Opis produktu

Groty typu z serii BLACK (czarne) mają dodatkowo zabezpieczoną powierzchnię przez co są bardziej odporne na utlenianie się (rdzewienie) i lepiej przewodzą ciepło (szybciej). W praktyce oznacza to że są bardziej wytrzymalsze w stosunku do standardowego wykonania grotów z serii 900M.

Grot 900M-T-3.2D BLACK do stacji lutowniczych

płaski 3,2mm dłuto do lutowania elementów elektronicznych

| ZHAOXIN | Aoyue | PT | WEP | Yihua |

Idealny do lutowania elementów przewlekanych: rezystorów, kondensatorów, tranzystorów...
Grot 900M-T-3.2D

Przykładowe zastosowanie płaskich grotów z serii 900M-T-x.xD :

| **900M-T-1.2D** | **900M-T-1.6D** | **900M-T-2.4D** | **900M-T-3.2D** |

lutowanie elemntów końcówką grota **| zobacz film |**	lutowanie elemntów końcówką grota **| zobacz film |**	cynowanie przewodów płaską końcówką grota **| zobacz film |**	lutowanie ele gr **| z**
lutowanie elemntów końcówką grota	lutowanie elemntów płaską końcówką	lutowanie elemntów płaską końcówką	

grota grota

| zobacz film |

| zobacz film |

Groty typu z serii BLACK (czarne) mają dodatkowo zabezpieczoną powierzchnię przez co są bardziej odporne na utlenianie się (rdzewienie) i lepiej przewodzą ciepło (szybciej). W praktyce oznacza to że są bardziej wytrzymalsze w stosunku do standardowego wykonania grotów z serii 900M.

Badania i testy przeprowadzone przez producenta pozłacanych grotów typu BLACK wskazują na kilkukrotnie większą wytrzymałość i długość pracy grota.

Zasady poprawnej eksploatacji i używania grotów:

1. Zabrudzoną końcówkę grota należy czyścić na gorącą w wilgotnej gąbce.
2. Lutowanie oczyszczoną końcówką grota jest łatwiejsze.
3. Typowa temperatura pracy grota i lutowania mieści się w przedziale temperatur od 250°C do 350°C.
4. W przypadku chwilowej potrzeby osiągnięcia wyższej temperatury lutowania trzeba pamiętać o późniejszym obniżeniu temperatury pracy do zakresu 250°C-350°C.
5. Gdy końcówka grota jest już mocno zużyta zanurz ją na chwilę w cynie, a następnie odczyść w wilgotnej gąbce.
6. W trakcie lutowania na grocie powstają tlenki i związki węgla które utrudniają lutowanie. Można jest tylko i wyłącznie czyścić wilgotną gąbką. Mechaniczne czyszczenia za pomocą pilnika lub papieru ściernego powoduje uszkodzenie grota i jego właściwości.

Pozostałe groty z serii 900M-T-xx BLACK:

Oferowany grot pasuje do stacji lutowniczych:

- 936A Zhaoxin
- 936D Zhaoxin
- 868D Zhaoxin
- 898D Zhaoxin
- 852D Zhaoxin
- 852 Zhaoxin
- **wszystkich stacji produkcji ZHAOXIN** (zaoxin)
- 936 Aoyue/PT/WEP/Yihua
- 937 Aoyue/PT/WEP/Yihua
- 937+ Aoyue/PT/WEP/Yihua

- 909 Aoyue/PT/WEP/Yihua
- 968 Aoyue/PT/WEP/Yihua
- 853K Aoyue/PT/WEP/Yihua
- 803 Aoyue/PT/WEP/Yihua
- 738 Aoyue/PT/WEP/Yihua
- 768 Aoyue/PT/WEP/Yihua
- oraz wszystkich innych podobnych modeli produkcji Aoyue/PT/WEP/Yihua