Dane aktualne na dzień: 11-11-2026 18:59

Link do produktu: https://www.gotronik.pl/grot-900m-t-fr-mechanic-do-stacji-lutowniczych-produkcji-zhaoxin-aoyue-pt-wep-yihua-p-8532.html



Grot 900M-T-FR MECHANIC do stacji lutowniczych produkcji Zhaoxin/ Aoyue / PT / WEP / Yihua /

Cena brutto	**33,71 zł**
Cena netto	**27,41 zł**
Czas wysyłki	**24 godziny**
Kod producenta	**900M-T-FR**
Producent	**Mechanic**

Opis produktu

Grot 900M-T-FR MECHANIC do stacji lutowniczych produkcji Zhaoxin/ Aoyue / PT / WEP / Yihua /

Grot 900M-T-FR Mechanic do precyzyjnego lutowania elementów elektronicznych. Końcówka grota typu ostry stożek prosty (pogrubiony). Spiczasty koniec grota 900M-T-FR w kształcie igły jest odpowiedni do lutowania ręcznego małych elementów elektronicznych.

dane techniczne:

- grot 900M-T-FR Mechanic
- końcówka grota prosta pogrubiona: stożek igła
- przeznaczony do precyzyjnego punktowego lutowania elementów elektronicznych
- nadaje się do SMD i THT
- wykonane z miedzi o wysokiej wytrzymałości i żaroodpornej
  ► 99% czystej miedzi
  ► zapewniającej długotrwałe użytkowanie
  ► duża odporność na korozję

<u>Oferowany grot pasuje do stacji lutowniczych:</u>
► 936A Zhaoxin
► 936D Zhaoxin
► 868D Zhaoxin
► 898D Zhaoxin
► 852D Zhaoxin
► 852 Zhaoxin
► wszystkich stacji produkcji ZHAOXIN
► 936 Aoyue/PT/WEP/Yihua
► 937 Aoyue/PT/WEP/Yihua
► 937+ Aoyue/PT/WEP/Yihua
► 909 Aoyue/PT/WEP/Yihua
► 968 Aoyue/PT/WEP/Yihua
► 853K Aoyue/PT/WEP/Yihua

► 803 Aoyue/PT/WEP/Yihua
► 738 Aoyue/PT/WEP/Yihua
► 768 Aoyue/PT/WEP/Yihua
oraz wszystkich innych podobnych modeli produkcji Aoyue/PT/WEP/Yihua

Groty typu z serii GOLD mają pozłacaną powierzchnię przez co są bardziej odporne na utlenianie się (rdzewienie) i lepiej przewodzą ciepło (szybciej). W praktyce oznacza to że są bardziej wytrzymalsze w stosunku do standardowego wykonania grotów z serii 900M.

Badania i testy przeprowadzone przez producenta pozłacanych grotów typu GOLD wskazują na kilkukrotnie większą wytrzymałość i długość pracy grota. Utlenianie się końcówki grotów GOLD jest od 5 do 10 razy mniejsze w stosunku do zwykłych grotów.

Zasady poprawnej eksploatacji i używania grotów:

1. Zabrudzoną końcówkę grota należy czyścić na gorącą w wilgotnej gąbce.

2. Lutowanie oczyszczoną końcówką grota jest łatwiejsze.

3. Typowa temperatura pracy grota i lutowania mieści się w przedziale temperatur od 250°C do 350°C.

4. W przypadku chwilowej potrzeby osiągnięcia wyższej temperatury lutowania trzeba pamiętać o późniejszym obniżeniu temperatury pracy do zakresu 250°C-350°C.

5. Gdy końcówka grota jest już mocno zużyta zanurz ją na chwilę w cynie, a następnie odczyść w wilgotnej gąbce.

6. W trakcie lutowania na grocie powstają tlenki i związki węgla które utrudniają lutowanie. Można jest tylko i wyłącznie czyścić wilgotną gąbką. Mechaniczne czyszczenia za pomocą pilnika lub papieru ściernego powoduje uszkodzenie grota i jego właściwości.

7. Nie zostawiaj włączonej lutownicy przez wiele godzin, jeśli jej nie używasz. Może to spowodować, że końcówka pokryje się czarnym tlenkiem. (Jeśli zostawisz go zbyt długo lub uruchomisz zbyt wysoka temperaturę, spali się lut i grot stanie się czarny)

zdjęcia oferowanego grota 900M-T-FR MECHANIC:

zdjęcia porównawcze innych precyzyjnych grotów MECHANIC: