

Link do produktu: <https://www.gotronik.pl/grot-900m-t-i-gold-do-stacji-lutowniczych-produkcji-zhaoxin-aoyue-pt-wep-yihua-p-1296.html>



## Grot 900M-T-I GOLD do stacji lutowniczych produkcji Zhaoxin/ Aoyue / PT / WEP / Yihua /

Cena brutto	<b>18,88 zł</b>
Cena netto	<b>15,35 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Numer katalogowy	<b>900M-T-I G</b>
Producent	<b>groty GOLD</b>

### Opis produktu

Groty typu z serii GOLD mają pozłacaną powierzchnię przez co są bardziej odporne na utlenianie się (rdzewienie) i lepiej przewodzą ciepło (szybciej). W praktyce oznacza to że są bardziej wytrzymałsze w stosunku do standardowego wykonania grotów z serii 900M.

Badania i testy przeprowadzone przez producenta pozłacanych grotów typu GOLD wskazują na kilkukrotnie większą wytrzymałość i długość pracy grota. Utlenianie się końcówki grotów GOLD jest od 5 do 10 razy mniejsze w stosunku do zwykłych grotów.

## Grot 900M-T-I GOLD do stacji lutowniczych

**stożek 0,5mm do lutowania precyzyjnego SMD pozłacany**

**| ZHAOXIN | Aoyue | PT | WEP | Yihua |**

Idealny do lutowania małych elementów SMD: rezystorów 0603 0805, kondensatorów ...  
**Grot 900M-T-I GOLD**

### Oferowany grot pasuje do stacji lutowniczych:

- 936A Zhaoxin
- 936D Zhaoxin
- 868D Zhaoxin

- 
- 898D Zhaoxin
  - 852D Zhaoxin
  - 852 Zhaoxin
  - **wszystkich stacji produkcji ZHAOXIN**
  - 936 Aoyue/PT/WEP/Yihua
  - 937 Aoyue/PT/WEP/Yihua
  - 937+ Aoyue/PT/WEP/Yihua
  - 909 Aoyue/PT/WEP/Yihua
  - 968 Aoyue/PT/WEP/Yihua
  - 853K Aoyue/PT/WEP/Yihua
  - 803 Aoyue/PT/WEP/Yihua
  - 738 Aoyue/PT/WEP/Yihua
  - 768 Aoyue/PT/WEP/Yihua
  - oraz wszystkich innych podobnych modeli produkcji Aoyue/PT/WEP/Yihua

Grotów typu z serii GOLD mają połączoną powierzchnię przez co są bardziej odporne na utlenianie się (rdzewienie) i lepiej przewodzą ciepło (szybciej). W praktyce oznacza to że są bardziej wytrzymałe w stosunku do standardowego wykonania grotów z serii 900M.

Badania i testy przeprowadzone przez producenta połączonych grotów typu GOLD wskazują na kilkukrotnie większą wytrzymałość i długość pracy grotów. Utlenianie się końcówki grotów GOLD jest od 5 do 10 razy mniejsze w stosunku do zwykłych grotów.

### **Zasady poprawnej eksploatacji i używania grotów:**

1. Zabrudzoną końcówkę grotu należy czyścić na gorącą w wilgotnej gąbce.
2. Lutowanie oczyszczoną końcówką grotu jest łatwiejsze.
3. Typowa temperatura pracy grotu i lutowania mieści się w przedziale temperatur od 250°C do 350°C.
4. W przypadku chwilowej potrzeby osiągnięcia wyższej temperatury lutowania trzeba pamiętać o późniejszym obniżeniu temperatury pracy do zakresu 250°C-350°C.
5. Gdy końcówka grotu jest już mocno zużyta zanurz ją na chwilę w cynie, a następnie odczyść w wilgotnej gąbce.
6. W trakcie lutowania na grocie powstają tlenki i związki węgla które utrudniają lutowanie. Można jest tylko i wyłącznie

---

czyścić wilgotną gąbką. Mechaniczne czyszczenia za pomocą pilnika lub papieru ściernego powoduje uszkodzenie grota i jego właściwości.