

Link do produktu: <https://www.gotronik.pl/grot-900m-t-k-gold-do-stacji-lutowniczych-produkcji-zhaoxin-aoyue-pt-wep-yihua-p-1335.html>



Grot 900M-T-K GOLD do stacji lutowniczych produkcji Zhaoxin/ Aoyue / PT / WEP / Yihua /

Cena brutto	18,88 zł
Cena netto	15,35 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	900M-T-K G
Producent	groty GOLD

Opis produktu

Groty typu z serii GOLD mają pozłacaną powierzchnię przez co są bardziej odporne na utlenianie się (rdzewienie) i lepiej przewodzą ciepło (szybciej). W praktyce oznacza to że są bardziej wytrzymałsze w stosunku do standardowego wykonania grotów z serii 900M.

Badania i testy przeprowadzone przez producenta pozłacanych grotów typu GOLD wskazują na kilkukrotnie większą wytrzymałość i długość pracy grotu. Utlenianie się końcówki grotów GOLD jest od 5 do 10 razy mniejsze w stosunku do zwykłych grotów.

Grot 900M-T-K GOLD do stacji lutowniczych ścięty do lutowania elementów SMD pozłacany | ZHAOXIN | Aoyue | PT | WEP | Yihua |

Idealny do lutowania małych elementów przewlekanych oraz elementów SMD: rezystorów, kondensatorów, tranzystorów...

Grot 900M-T-K

--	--

	szybkie lutowanie elementów przewlekanych zobacz film
	lutowanie wyprowadzeń układu QFP za pomocą grota 90 zobacz film
	usuwanie zwarć pomiędzy nóżkami układu QFP za pomocą gr zobacz film
	usuwanie zwarć pomiędzy nóżkami układu QFP za pomocą gr zobacz film

Oferowany grot pasuje do stacji lutowniczych:

-

936A Zhaoxin

- 936D Zhaoxin
- 868D Zhaoxin
- 898D Zhaoxin
- 852D Zhaoxin
- 852 Zhaoxin
- **wszystkich stacji produkcji ZHAOXIN (zaoxin)**
- 936 Aoyue/PT/WEP/Yihua
- 937 Aoyue/PT/WEP/Yihua
- 937+ Aoyue/PT/WEP/Yihua
- 909 Aoyue/PT/WEP/Yihua
- 968 Aoyue/PT/WEP/Yihua
- 853K Aoyue/PT/WEP/Yihua
- 803 Aoyue/PT/WEP/Yihua
- 738 Aoyue/PT/WEP/Yihua
- 768 Aoyue/PT/WEP/Yihua
- oraz wszystkich innych podobnych modeli produkcji Aoyue/PT/WEP/Yihua

Groty typu z serii GOLD mają połączoną powierzchnię przez co są bardziej odporne na utlenianie się (rdzewienie) i lepiej przewodzą ciepło (szybciej). W praktyce oznacza to że są bardziej wytrzymałe w stosunku do standardowego wykonania grotów z serii 900M.

Badania i testy przeprowadzone przez producenta połączonych grotów typu GOLD wskazują na kilkukrotnie większą wytrzymałość i długość pracy grotu. Utlenianie się końcówki grotów GOLD jest od 5 do 10 razy mniejsze w stosunku do zwykłych grotów.

Zasady poprawnej eksploatacji i używania grotów:

1.

Zabrudzoną końcówkę grota należy czyścić na gorącą w wilgotnej gąbce.

2.

Lutowanie oczyszczoną końcówką grota jest łatwiejsze.

3.

Typowa temperatura pracy grota i lutowania mieści się w przedziale temperatur od 250°C do 350°C.

4.

W przypadku chwilowej potrzeby osiągnięcia wyższej temperatury lutowania trzeba pamiętać o późniejszym obniżeniu temperatury pracy do zakresu 250°C-350°C.

5.

Gdy końcówka grota jest już mocno zużyta zanurz ją na chwilę w cynie, a następnie odczyść w wilgotnej gąbce.

6.

W trakcie lutowania na grocie powstają tlenki i związki węgla które utrudniają lutowanie. Można jest tylko i wyłącznie czyścić wilgotną gąbką. Mechaniczne czyszczenia za pomocą pilnika lub papieru ściernego powoduje uszkodzenie grota i jego właściwości.