Dane aktualne na dzień: 11-11-2026 18:59

Link do produktu: https://www.gotronik.pl/grot-900m-t-p-gold-do-stacji-lutowniczych-produkcji-zhaoxin-aoyue-pt-wep-yihua-p-1336.html



Grot 900M-T-P GOLD do stacji lutowniczych produkcji Zhaoxin/ Aoyue / PT / WEP / Yihua /

Cena brutto	**18,88 zł**
Cena netto	**15,35 zł**
Czas wysyłki	**24 godziny**
Numer katalogowy	**900M-T-P-GOLD**
Producent	**groty GOLD**

Opis produktu

Groty typu z serii GOLD mają pozłacaną powierzchnię przez co są bardziej odporne na utlenianie się (rdzewienie) i lepiej przewodzą ciepło (szybciej). W praktyce oznacza to że są bardziej wytrzymalsze w stosunku do standardowego wykonania grotów z serii 900M.

Badania i testy przeprowadzone przez producenta pozłacanych grotów typu GOLD wskazują na kilkukrotnie większą wytrzymałość i długość pracy grota. Utlenianie się końcówki grotów GOLD jest od 5 do 10 razy mniejsze w stosunku do zwykłych grotów.

Grot 900M-T-P GOLD do stacji lutowniczych

zakrzywiony stożek do lutowania elementów SMD pozłacany

| ZHAOXIN | Aoyue | PT | WEP | Yihua |

Idealny do lutowania małych elementów przewlekanych oraz elementów SMD: rezystorów, kondensatorów, tranzystorów...
Grot 900M-T-P

Oferowany grot pasuje do stacji lutowniczych:

- 936A Zhaoxin
- 936D Zhaoxin
- 868D Zhaoxin
-

898D Zhaoxin

- 852D Zhaoxin
- 852 Zhaoxin
- **wszystkich stacji produkcji ZHAOXIN** (zaoxin)
- 936 Aoyue/PT/WEP/Yihua
- 937 Aoyue/PT/WEP/Yihua
- 937+ Aoyue/PT/WEP/Yihua
- 909 Aoyue/PT/WEP/Yihua
- 968 Aoyue/PT/WEP/Yihua
- 853K Aoyue/PT/WEP/Yihua
- 803 Aoyue/PT/WEP/Yihua
- 738 Aoyue/PT/WEP/Yihua
- 768 Aoyue/PT/WEP/Yihua
- oraz wszystkich innych podobnych modeli produkcji Aoyue/PT/WEP/Yihua

Groty typu z serii GOLD mają pozłacaną powierzchnię przez co są bardziej odporne na utlenianie się (rdzewienie) i lepiej przewodzą ciepło (szybciej). W praktyce oznacza to że są bardziej wytrzymalsze w stosunku do standardowego wykonania grotów z serii 900M.

Badania i testy przeprowadzone przez producenta pozłacanych grotów typu GOLD wskazują na kilkukrotnie większą wytrzymałość i długość pracy grota. Utlenianie się końcówki grotów GOLD jest od 5 do 10 razy mniejsze w stosunku do zwykłych grotów.

Zasady poprawnej eksploatacji i używania grotów:

1. Zabrudzoną końcówkę grota należy czyścić na gorącą w wilgotnej gąbce.
2. Lutowanie oczyszczoną końcówką grota jest łatwiejsze.
3. Typowa temperatura pracy grota i lutowania mieści się w przedziale temperatur od 250°C do 350°C.

4.

W przypadku chwilowej potrzeby osiągnięcia wyższej temperatury lutowania trzeba pamiętać o późniejszym obniżeniu temperatury pracy do zakresu 250°C-350°C.

5.

Gdy końcówka grota jest już mocno zużyta zanurz ją na chwilę w cynie, a następnie odczyść w wilgotnej gąbce.

6.

W trakcie lutowania na grocie powstają tlenki i związki węgla które utrudniają lutowanie. Można jest tylko i wyłącznie czyścić wilgotną gąbką. Mechaniczne czyszczenia za pomocą pilnika lub papieru ściernego powoduje uszkodzenie grota i jego właściwości.