

Link do produktu: <https://www.gotronik.pl/hs01-b2-grot-do-lutownicy-stozek-olowkowy-p-9959.html>

HS01-B2 grot do lutownicy stożek ołówkowy

Cena	30,00 zł
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	HS01-B2
Producent	FNIRSI

Opis produktu

HS01-B2 grot do lutownicy stożek ołówkowy

HS01-B2 grot do lutownicy typu stożek produkcji Fnirsi. Grot jest zintegrowany z elementem grzeijnym analogicznie jak w popularnych grotach z serii T12. Oferowany grot ma mniejsze wymiary zewnętrzne i przeznaczony jest tylko dla lutownic produkcji Fnirsi HS01 i precyzyjnego lutowania. Groty lutownicze Fnirsi charakteryzują się bardzo dobrym wykonaniem technologicznym, szybkim czasem nagrzewania, oraz korzystnym stosunkiem jakości do ceny. HS01 grot z grzałką.

dane techniczne:

- grot HS01-B2 do lutownicy precyzyjnej HS-01 Fnirsi
- kształt końcówki lutowniczej:
 - ▶ końcówka lutownicza grota typu stożek - uniwersalna
 - ▶ średnica końcówki ołówkowa, gruba igła, punktowa
 - ▶ grot z grzałką
- grot zintegrowany z grzałką do 95W 24V
- polecany do precyzyjnego lutowania elementów elektronicznych i SMD,
- RoHS także do elementów bezołowiowych
- można lutować punktowo wyprowadzenie elementów elektronicznych
- grot zapakowany w oryginalną folię
- przeznaczony tylko do współpracy z lutownicami HS-01

wymienne groty o zróżnicowanych kształtach końcówki lutowniczej dla lutownic HS-01 Firsi dostępne w sprzedaży:

▶HS01-KR ▶HS01-K65 ▶HS01-B2 ▶HS01-ILS ▶HS01-BC3 ▶HS01-BC2

Groty z serii HS01-xx są zintegrowane z grzałką i czujnikiem temperatury. Tak więc element grzewczy i końcówka lutownicza to jeden element nazywany grotem lutowniczym. Proszę zwrócić uwagę że czujnik temperatury (termopara) jest umieszczony bardzo blisko końcówki lutowniczej grota, co zapewnia bardzo dokładny pomiar temperatury w trakcie procesu lutowania. Groty z serii HS01-xx charakteryzują się szybkim czasem nagrzewaniem. Grot zakończony jest stykami elektrycznymi. W kolbie lutowniczej grot HS01 montuje się na zatrzask. Szybki sposób wymiary grotów HS-01 umożliwia ich wymianę na gorąco (przy użyciu odpornej na temperaturę maty, którą chwytały gorący grot). W zależności od typu grota mamy różna kształty końcówek:stożki, ścięte, płaskie itd.

