

Dane aktualne na dzień: 06-07-2026 18:41

Link do produktu: <https://www.gotronik.pl/kwas-lutowniczy-500-ml-ag-termopasty-agt-272-p-10086.html>



## Kwas lutowniczy 500 ml AG TermoPasty AGT-272

|                  |                      |
|------------------|----------------------|
| Cena brutto      | <b>31,50 zł</b>      |
| Cena netto       | <b>25,61 zł</b>      |
| Czas wysyłki     | <b>24 godziny</b>    |
| Numer katalogowy | <b>AGT-272</b>       |
| Kod producenta   | <b>ART.AGT-272</b>   |
| Kod EAN          | <b>5901764325697</b> |
| Producent        | <b>AG TermoPasty</b> |

### Opis produktu

**Kwas lutowniczy 500 ml AG TermoPasty AGT-272**



Kwas lutowniczy **AG Termopasty** to profesjonalny, wysoce aktywny topnik dedykowany do tworzenia trwałych połączeń na trudnych powierzchniach niklowanych oraz ogniwach Li-Ion. Dzięki zgodności z międzynarodowymi normami ISO 9454 i J-STD-004 oraz bardzo niskiemu pH (500 ml bez ryzyka rozlewania, zapewniając wysoki komfort pracy. Produkt jest całkowicie wodorozcieńczalny, co umożliwia łatwe usunięcie pozostałości po lutowaniu ciepłą wodą dejonizowaną w celu zapewnienia pełnej czystości i ochrony antykorozyjnej spoin.

#### Kluczowe cechy produktu:

- Marka: **AG Termopasty**
- Model: **ART.AGT-272**
- Pojemność: **500 ml**
- Gwarantuje błyskawiczne tempo pracy oraz maksymalną skuteczność podczas łączenia metali
- Formuła oparta na minimum 28% tych składników zapewnia efektywną aktywację lutowanych powierzchni
- Produkt spełnia rygorystyczne kryteria międzynarodowych standardów **ISO 9454 typ 3311** oraz **J-STD-004 INMO**
- Cecha ułatwiająca czyszczenie; wymaga jednak dokładnego przemycia spoin wodą demineralizowaną po zakończeniu lutowania w celu usunięcia aktywnych pozostałości

#### Przeznaczenie i obszary robocze:

- Zaprojektowany specjalnie do skutecznego łączenia powierzchni o utrudnionej lutowności
- Doskonały do precyzyjnego montażu i łączenia ogniw litowo-jonowych
- Stanowi niezbędne wyposażenie punktów zajmujących się zaawansowaną naprawą i konserwacją elektroniki

| Właściwości fizykochemiczne             |                             |
|---|-----------------------------|
| Kolor                                   | Bezbarwny                   |
| Zapach                                  | Brak nieprzyjemnego zapachu |
| Gęstość w 20°C                          | 1,2 g/cm <sup>3</sup>       |
| Lepkość w 20°C                          | 19 cP                       |
| pH                                      |                             |
| Rozpuszczalność w wodzie                | Nieograniczona              |
| Zawartość substancji nierozpuszczalnych | min. 28%                    |
| Okres przydatności                      | 3 lata                      |

### Instrukcja użycia:

Preparat jest dedykowany wyłącznie do **zastosowań zawodowych**, co obliguje użytkownika do wcześniejszego zapoznania się z treścią karty charakterystyki. Pracę należy rozpocząć od przygotowania czystego podłoża, na które nanosi się minimalną ilość kwasu w celu wypracowania trwałego i solidnego połączenia. Po zakończeniu procesu lutowania niezbędne jest staranne oczyszczenie elementu w ciepłej wodzie dejonizowanej (o temperaturze ok. 50°C) przy pomocy miękkiej, antystatycznej szczoteczki, a następnie wykonanie finalnego płukania zimną wodą w celu całkowitego usunięcia osadów. Dla uzyskania optymalnej ochrony przed zanieczyszczeniami oraz korozją zaleca się zastąpienie standardowej wody profesjonalnym **wodnym zmywaczem PCB**, który gwarantuje najwyższą kulturę techniczną i trwałość gotowego połączenia



[Karta techniczna](#)

-



[Karta charakterystyki](#)

-