Dane aktualne na dzień: 05-09-2026 22:14

Link do produktu: https://www.gotronik.pl/pasta-lutownicza-bezolowiowa-easy-print-sn96-5ag3cu0-5-250g-p-867.html

Pasta lutownicza bezołowiowa Easy Print Sn96,5Ag3Cu0,5 250g

Cena brutto	**307,00 zł**
Cena netto	**249,59 zł**
Dostępność	**Dostępność - 3 dni**
Numer katalogowy	**AGT-026**
Kod producenta	**ART.AGT-026**
Kod EAN	**5901764329404**
Producent	**AG TermoPasty**

Opis produktu

Pasta lutownicza Easy Print Sn96,5Ag3Cu0,5 250g

Marka AG TermoPasty prezentuje innowacyjną, bezołowiową pastę lutowniczą Easy Print Sn96.5Ag3Cu0.5, model ART.AGT-026, dystrybuowaną w solidnym metalowym pudełku o pojemności 250 g. Jest to wysoce zaawansowany środek chemiczny stworzony z myślą o profesjonalnym lutowaniu komponentów SMD w nowoczesnej technologii bezołowiowej, stanowiący idealny wybór na linie produkcyjne i do średniej wielkości warsztatów. Skład pasty, obejmujący wysoką czystość 96,5% cyny, 3% srebra i 0,5% miedzi, gwarantuje nadzwyczajnie skuteczne, stabilne i niezawodne połączenia na płytkach drukowanych. Ta wysoce plastyczna, szara pasta spełnia rygorystyczne wymagania norm przemysłowych ISO 9454 1223 oraz J-STD-004 REM-1, co potwierdza jej najwyższą jakość i całkowite bezpieczeństwo stosowania. Produkt wykazuje doskonałe właściwości fizykochemiczne i bezkompromisową wierność odtwarzania konturów w trudnych warunkach maszynowych. Dodatkowym udogodnieniem jest dołączony przez producenta topnik dedykowany do bezpiecznego rozrzedzania starszych partii.

Szczegółowa lista parametrów i funkcji

- Marka: **AG TermoPasty**
- Model: **ART.AGT-026**
- Pojemność: **250 g**
- Pozostałości po procesie na ogół nie wymagają kosztownego mycia i całkowicie zapobiegają korozji elementów
- Spełnia rygorystyczne normy certyfikacji ISO 9454 1223 oraz międzynarodowe J-STD-004 REM-1
- W pełni przystosowana do ciągłego, maszynowego druku z wysoką prędkością rakli na poziomie aż do 150 mm/s
- Niezmienne, wysoce wierne odtwarzanie konturów zagwarantowane przez rekordowe 8 godzin ciągłego druku
- Rewolucyjna siła klejenia i stabilizacji utrzymująca się bez wahań przez pełne 20 godzin od pierwotnej aplikacji
- Duża wierność precyzyjnego odtwarzania szczegółów ze wzorową odpornością na zjawisko kuleczkowania
- Żel z pastą neutralny chemicznie, całkowicie przyjazny dla materiałów PCB oraz spoiw bez zawartości ołowiu

Zastosowania produktu

- Masowe, niezawodne i wysoce precyzyjne lutowanie skomplikowanych elementów SMD z użyciem technologii bez stosowania ołowiu
- Praca na wszelkich dostępnych liniach do lutowania rozpływowego (w tym w piecach tunelowych) w atmosferze tlenowej oraz izolacyjnym azocie
- Bezproblemowe i powtarzalne drukowanie nakładcze z użyciem specjalistycznych szablonów ciętych laserem oraz z użyciem powłok elektroformatowanych
- Znakomity, profesjonalny wybór ze sporym zapasem materiału (250g) dający stabilność w dużych warsztatach zajmujących się złożonymi naprawami

Właściwości fizykochemiczne	
Wygląd	Szara pasta
Zapach	Brak
Gęstość	~4,6 g/cm³
Uziarnienie	25-40 µm (dla pojemności 6, 250, 500 g)
Kleistość	1,0 G/mm² po 24 h
Przydatność do druku	Ponad 8 h
Rodzaj spoiwa	Sn96.5Ag3Cu0.5
Klasyfikacja topnika	REL - 0
Test chromatografii bibułowej na Cl (Norma IPC TM 650)	Spełnia (REL - 0)
Oporność powierzchniowa rezystancji (85°C, w 85%)	>2,6*10¹⁰ Ω (po 7 dniach)
Okres przydatności	6 miesięcy

Instrukcja obsługi

Pasta lutownicza bezołowiowa Easy Print w metalowym opakowaniu to produkt przeznaczony do zastosowań przemysłowych i profesjonalnych linii produkcyjnych. Przed rozpoczęciem pracy operator powinien zapoznać się z kartą charakterystyki BHP oraz upewnić się, że obsługiwane urządzenie jest odłączone od zasilania.

Przed użyciem pastę należy wyjąć z chłodni i powoli doprowadzić do temperatury otoczenia 23–26°C (maksymalnie 28°C), aby zapobiec

kondensacji wilgoci. Następnie odpowiednią ilość pasty należy nanieść na przygotowane pola lutownicze przy użyciu aplikatora lub przez czysty metalowy szablon.

W przypadku pracy z drukarką i raklą zalecany nacisk wynosi 1,5–3 N/cm, a prędkość pracy 25–150 mm/s. Parametry te pozwalają uzyskać stabilny wałek pasty o średnicy około 15–20 mm. Lutowanie należy przeprowadzać metodą rozpływową w piecu lutowniczym, pamiętając, że dla stopów bezołowiowych często wymagane jest podniesienie temperatury lutowania o około 10–20°C względem standardowych profili.

Formuła No Clean eliminuje konieczność mycia płytek po lutowaniu. W razie potrzeby pozostałości można usunąć przy użyciu zmywacza PCB alkoholowego.

Zasady magazynowania

Zważywszy na procesy osadzania i chemicznej sedymentacji materiałów użytych w stopach bezołowiowych zawartych w roztworze o dużej wadze i pojemności rzędu 250 g, kluczowym jest stosowanie właściwych procedur przechowywania tego innowacyjnego artykułu. Wyłącznie szczelne zamknięcie w bezwzględnie zaciemnionych pojemnikach zabezpiecza pastę Easy Print przed nieuchronną utratą drogocennych składników odparowujących lotnych i zapobiega zewnętrznym zanieczyszczeniom obniżającym przyczepność mieszaniny. Składowanie puszek magazynowych przez ustalony przez producenta, stały czas przydatności na równe 6 miesięcy jest kategorycznie wymagane tylko i wyłącznie w stabilnych komorach z kontrolowaną temperaturą roboczą rzędu 3°C - 7°C, bez wyjątków i wahań wykraczających poza ten parametr. Przed kolejnym otwarciem plomby puszki dla nowych zleceń lutowania w warsztacie lub drukarniach produkcyjnych, pamiętaj o łagodnym doprowadzaniu pasty bez używania dodatkowych narzędzi grzewczych do ustabilizowania w cieplejszej temperaturze, niwelując wilgoć. W żadnym rygorystycznym wypadku nie łącz i nie mieszaj ze sobą używanych resztek w puszkach ze nową partią produktu.

Dodatkowe materiały:

Karta techniczna

Karta charakterystyki