

Link do produktu: <https://www.gotronik.pl/pasta-lutownicza-bezolowiowa-easy-print-sn96-5ag3cu0-5-40g-p-126.html>



Pasta lutownicza bezołowiowa Easy Print Sn96,5Ag3Cu0,5 40g

Cena brutto	78,10 zł
Cena netto	63,50 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	AGT-030
Kod producenta	ART.AGT-030
Kod EAN	5901764329220
Producent	AG TermoPasty

Opis produktu

Pasta lutownicza bezołowiowa Easy Print Sn96.5Ag3Cu0.5 40g



Marka AG TermoPasty prezentuje innowacyjną, bezołowiową pastę lutowniczą Easy Print Sn96.5Ag3Cu0.5, model ART.AGT-030, oferowaną w wydajnym kartuszu o powiększonej pojemności 40 g. Jest to zaawansowany chemicznie środek stworzony z myślą o wysoce precyzyjnym lutowaniu komponentów SMD w nowoczesnej technologii bezołowiowej, stanowiący idealne rozwiązanie dla bardziej intensywnych projektów, gdzie kluczowa jest ciągłość pracy bez częstego wymieniania dyspenserów. Skład pasty, charakteryzujący się bardzo wysoką czystością i obejmujący 96,5% cyny, 3% srebra oraz 0,5% miedzi, gwarantuje absolutnie skuteczne, stabilne i niezwykle trwałe połączenia elektryczne. Ta wysoce plastyczna, szara pasta spełnia rygorystyczne wymagania surowych norm przemysłowych ISO 9454 1223 oraz J-STD-004 REM-1, co ostatecznie potwierdza jej nieskazitelną jakość i bezpieczeństwo. Produkt wykazuje doskonałe, długotrwałe właściwości fizykochemiczne, które pozostają niezienne nawet po długim czasie w otwartym obwodzie PCB.

Szczegółowa lista parametrów i funkcji

- Marka: **AG TermoPasty**
- Model: **ART.AGT-030**
- Typ spoiwa: Bezołowiowy o wysokiej czystości (96,5% cyny, 3% srebra, 0,5% miedzi)
- Pojemność: **40 g**
- Pozostałości po procesie nie wymagają mycia i całkowicie zapobiegają korozji
- Posiada najwyższe certyfikaty produkcyjne ISO 9454 1223 oraz J-STD-004 REM-1
- Przystosowana stabilnie do szybkiego druku z maksymalną prędkością rakli do 150 mm/s
- Niezienne, bardzo wierne odtwarzanie konturów nawet przez 8 godzin ciągłego druku
- Doskonała i mocna przyczepność komponentów utrzymująca się pewnie po 20 godzinach od aplikacji
- Duża wierność i gładkość odtwarzania szczegółów z całkowitą redukcją zjawiska kuleczkowania
- W pełni neutralna i przyjazna pasta doskonale współpracująca ze wszelkimi stopami bezołowiowymi na rynku

Zastosowania produktu

- Wydajne, seryjne i absolutnie niezawodne lutowanie elementów SMD we współczesnej technologii bezołowiowej
- Wykorzystywanie we wszystkich urządzeniach (piece/stacje) do lutowania rozplwowego pracujących w atmosferze tlenowej oraz azotowej
- Zautomatyzowane i bezpieczne drukowanie na precyzyjnych szablonach maszynowych ciętych laserowo lub powszechnie elektroformatowanych
- Znakomity wybór zapewniający nieprzerwaną ciągłość w większych, profesjonalnych warsztatach obsługujących intensywne projekty

Właściwości fizykochemiczne	
Wygląd	Szara pasta
Zapach	Brak
Gęstość	~4,6 g/cm ³
Uziarnienie	15-25 µm (dla pojemności 20, 40 g)
Kleistość	1,0 G/mm ² po 24 h
Przydatność do druku	Ponad 8 h
Rodzaj spoiwa	Sn96.5Ag3Cu0.5
Klasyfikacja topnika	REL - 0
Test chromatografii bibułowej na Cl (Norma IPC TM 650)	Spełnia (REL - 0)
Oporność powierzchniowa rezystancji (85°C, w 85%)	>2,6*10 ¹⁰ Ω (po 7 dniach)
Okres przydatności	6 miesięcy

Instrukcja obsługi

Pasta bezołowiowa Easy Print to zaawansowany produkt o parametrach przemysłowych przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku. Przed rozpoczęciem pracy należy zapoznać się z kartą charakterystyki BHP oraz upewnić się, że lutowane urządzenie jest odłączone od zasilania.

Przed użyciem pastę należy wyjąć z chłodni i powoli doprowadzić do temperatury otoczenia 23-26°C (maksymalnie 28°C), aby zapobiec

kondensacji wilgoci. Następnie należy nałożyć odpowiednią ilość pasty na czyste pola miedziane przy użyciu dyspensera lub przez metalowy szablon.

Przy pracy z drukarką i rakłą zalecany nacisk wynosi 1,5-3 N/cm, a prędkość pracy 25-150 mm/s, co umożliwia utworzenie stabilnego wałka pasty o średnicy około 15-20 mm. Po aplikacji spoiwo należy ogrzać metodą rozpliwową przy użyciu urządzenia Hot Air lub pieca wielostrefowego. W przypadku stopów bezołowiowych często konieczne jest podniesienie temperatury lutowania o około 10-20°C względem standardowego profilu.

Pasta należy do klasy No Clean, dlatego po lutowaniu układ jest gotowy do użycia bez konieczności mycia. W razie potrzeby pozostałości można usunąć przy użyciu zmywacza PCB alkoholowego. Nie należy mieszać zużytej lub starej pasty ze świeżą partią, ponieważ pogarsza to jej właściwości.

Zasady magazynowania

Mając na bezwzględnej uwadze ograniczoną fizykochemicznie trwałość struktury zawiesiny past, a co z tym się ściśle wiąże – bezpieczeństwo bezołowiowych składników spoiwa – kartusze Easy Print ze specjalistycznym produktem muszą być nieprzerwanie składowane w hermetycznych chłodziarkach z zachowaniem rygorystycznej, wysoce stabilnej temperatury w bardzo chłodnym i wąskim przedziale od 3°C aż do 7°C. Przy bezwarunkowym zachowaniu reżimu wszystkich tych parametrów chłodniczych, producent gwarantuje, że dopuszczalny okres jej pełnej przydatności wyniesie optymalnie do 6 miesięcy licząc od dokładnej daty partii produkcyjnej. Opakowania, w tym stosowane kartusze 40g, muszą być zawsze bez wyjątków precyzyjnie uszczelniane oraz bardzo dobrze i ciasno zamykane, aby permanentnie uniemożliwić jej powierzchniowe zanieczyszczenie kurzem i pyłem oraz uchronić przed przedwczesnym odparowaniem kluczowych dla gęstości, lotnych rozpuszczalników. Przed wykonaniem pierwszego otwarcia pasty należy pamiętać, by naturalnie i bez podgrzewania doprowadzić chłodny kartusz do bezpiecznej temperatury pokojowej w warsztacie.

Dodatkowe materiały:



[Karta techniczna](#)



[Karta charakterystyki](#)