

Link do produktu: <https://www.gotronik.pl/pasta-lutownicza-bezolowiowa-easy-print-sn96-5ag3cu0-5-6g-p-124.html>



## Pasta lutownicza bezołowiowa Easy Print Sn96,5Ag3Cu0,5 6g

Cena brutto	<b>18,30 zł</b>
Cena netto	<b>14,88 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Czas wysyłki	<b>24 godziny</b>
Numer katalogowy	<b>AGT-028</b>
Kod producenta	<b>ART.AGT-028</b>
Kod EAN	<b>5901764329251</b>
Producent	<b>AG TermoPasty</b>

### Opis produktu

#### Pasta lutownicza bezołowiowa Easy Print Sn96,5Ag3Cu0,5 1,4ml / 6g



Marka AG TermoPasty prezentuje rewolucyjną, bezołowiową pastę lutowniczą Easy Print Sn96.5Ag3Cu0.5, model ART.AGT-028, oferowaną w poręcznej strzykawce o pojemności 6 g. Jest to zaawansowany środek chemiczny stworzony z myślą o wysoce precyzyjnym lutowaniu komponentów SMD w nowoczesnej technologii bezołowiowej. Skład pasty, obejmujący wysoką czystość 96,5% cyny, 3% srebra i 0,5% miedzi, gwarantuje niezwykle skuteczne, trwałe i niezawodne połączenia na płytkach drukowanych. Ta szara pasta spełnia rygorystyczne wymagania norm ISO 9454 1223 oraz J-STD-004 REM-1, co potwierdza jej najwyższą jakość i bezpieczeństwo użytkowania w profesjonalnych projektach, jak i w domowym zaciszu. Produkt zachowuje wybitną stabilność i nie traci swoich właściwości fizykochemicznych nawet po długim czasie przebywania na obwodzie PCB.

## Szczegółowa lista parametrów i funkcji

- Marka: **AG TermoPasty**
- Model: **ART.AGT-028**
- Stop lutowniczy: Bezołowiowy (96,5% cyny, 3% srebra, 0,5% miedzi)
- Pojemność: **6 g / 1.4 ml**
- Brak potrzeby mycia układu po lutowaniu
- Posiada rygorystyczne certyfikaty ISO 9454 1223 oraz J-STD-004 REM-1
- Przystosowana do szybkiego druku z maksymalną prędkością rakli na poziomie do 150 mm/s
- Pełne i wierne odtwarzanie konturów gwarantowane przez długie 8 godzin pracy
- Doskonała przyczepność do elementów utrzymująca się nawet po 20 godzinach od aplikacji
- Duża wierność odtwarzania szczegółów i odporność na defekt kuleczkowania pasty
- Pasta w pełni neutralna chemicznie, współpracująca ze wszystkimi stopami bezołowiowymi

## Zastosowania produktu

- Precyzyjne, punktowe lutowanie drobnych elementów SMD w skomplikowanych projektach naprawczych
- Stosowanie w urządzeniach do lutowania rozpliwowego pracujących w atmosferze normalnej oraz w azocie
- Niezawodne drukowanie na maszynowych szablonach ciętych laserem lub elektroformatowanych
- Doskonała do domowego zacisza, prac hobbystycznych oraz małych warsztatów elektronicznych

Właściwości fizykochemiczne	
Wygląd	Szara pasta
Zapach	Brak
Gęstość	~4,6 g/cm <sup>3</sup>
Uziarnienie	25-40 µm (dla pojemności 6, 250, 500 g)
Kleistość	1,0 G/mm <sup>2</sup> po 24 h
Przydatność do druku	Ponad 8 h
Rodzaj spoiwa	Sn96.5Ag3Cu0.5
Klasyfikacja topnika	REL - 0
Test chromatografii bibułowej na Cl (Norma IPC TM 650)	Spełnia (REL - 0)
Oporność powierzchniowa rezystancji (85°C, w 85%)	>2,6*10 <sup>10</sup> Ω (po 7 dniach)
Okres przydatności	6 miesięcy

## Instrukcja obsługi

Pasta bezołowiowa Easy Print to produkt o parametrach przemysłowych przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku na stanowiskach lutowniczych. Przed użyciem należy zapoznać się z kartą charakterystyki BHP oraz upewnić się, że naprawiane urządzenie jest wyłączone.

Przed aplikacją zimną pastę należy doprowadzić do temperatury otoczenia 23-26°C (maksymalnie 28°C), aby zapobiec kondensacji wilgoci. Pastę można nakładać precyzyjnie ze strzykawki bezpośrednio na przygotowane pola lutownicze lub przez metalowy szablon.

Przy użyciu drukarki i rakli zalecany nacisk wynosi 1,5-3 N/cm, a prędkość pracy 25-150 mm/s, co pozwala uzyskać stabilny wałek pasty o średnicy 15-20 mm. Następnie spoiwo należy ogrzać metodą rozpliwową przy użyciu Hot Air lub pieca lutowniczego. W przypadku stopów

---

bezołowiowych często konieczne jest podniesienie temperatury lutowania o około 10–20°C względem standardowego profilu.

Pasta należy do klasy No Clean, dlatego po lutowaniu układ jest gotowy do pracy bez konieczności mycia. W razie potrzeby pozostałości można usunąć zmywaczem PCB alkoholowym. Nie należy mieszać zużytej lub starej pasty ze świeżą z innej partii, ponieważ pogarsza to jej właściwości.

### Zasady magazynowania

Ze względu na trwałość fizykochemiczną zawiesiny i bezpieczeństwo składników bezołowiowych, strzykawkę z produktem należy składować wyłącznie w zamkniętych chłodziarkach z zachowaniem stabilnej temperatury w wąskim przedziale od 3°C do 7°C. W takich warunkach całkowity okres przydatności pasty wynosi dokładnie 6 miesięcy. Pojemniki muszą być bezwzględnie i zawsze bardzo szczelnie zamknięte, aby uniemożliwić postępujące zanieczyszczenie oraz odparowanie rozpuszczalników z preparatu. Przed otwarciem i pracą pasta zawsze musi zostać doprowadzona do temperatury pokojowej.

### Dodatkowe materiały:



[Karta techniczna](#)



[Karta charakterystyki](#)