

Link do produktu: <https://www.gotronik.pl/pasta-lutownicza-easy-print-sn62pb36ag2-1-4ml-6g-p-121.html>



Pasta lutownicza Easy Print Sn62Pb36Ag2 1,4ml / 6g

Cena brutto	18,45 zł
Cena netto	15,00 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	AGT-023
Kod producenta	ART.AGT-023
Kod EAN	5901764329244
Producent	AG TermoPasty

Opis produktu

Pasta lutownicza ołowiowa Easy Print Sn62Pb36Ag2 1,4ml / 6g



Marka AG TermoPasty prezentuje niezawodną pastę lutowniczą Easy Print Sn62Pb36Ag2, model ART.AGT-023, w poręcznej strzykawce o pojemności 6 g. Jest to innowacyjny środek ołowiowy stworzony specjalnie z myślą o bardzo precyzyjnym lutowaniu komponentów SMD. Wysoka jakość składników, w tym 62% cyny, 36% ołowiu oraz uszlachetniające 2% srebra, gwarantuje niezwykle skuteczne, wybitnie trwałe i niezawodne połączenia na każdej płytce. Ta wysoce plastyczna, szara pasta jest w pełni zgodna z rygorystycznymi normami branżowymi ISO 9454 1223 oraz J-STD-004 REM-1, co ostatecznie potwierdza jej najwyższą klasę, bezpieczeństwo i przydatność do pracy na najbardziej wymagających podzespołach. Pasta nie traci w ogóle swoich właściwości fizykochemicznych nawet po długim przebywaniu na płytce PCB.

Szczegółowa lista parametrów i funkcji

- Marka: **AG TermoPasty**
- Model: **ART.AGT-023**
- Klasyczny i solidny stop lutowniczy (62% cyny, 36% ołowiu, 2% srebra)
- Pojemność: **1,4ml / 6g**
- Brak potrzeby mycia układu po lutowaniu
- Posiada rygorystyczne certyfikaty ISO 9454 1223 oraz J-STD-004 REM-1
- Bardzo szybki druk z maksymalną prędkością rakli na poziomie aż do 150 mm/s
- Pełne i wierne odtwarzanie konturów gwarantowane przez długie 8 godzin pracy
- Ponadprzeciętna siła klejenia i stabilizacji utrzymująca się nawet przez pełne 24 godziny
- Duża wierność i dokładność odtwarzania szczegółów i absolutna redukcja kuleczkowania
- Żel w pełni neutralny chemicznie, całkowicie przyjazny dla wrażliwych materiałów PCB

Zastosowania produktu

- Wysoce precyzyjne i dokładne lutowanie wrażliwych elementów SMD, zarówno w warsztatach jak i w domu
- Stosowanie we wszystkich powszechnych urządzeniach do lutowania rozpliwowego (Piec lub HotAir)
- Lutowanie w standardowej atmosferze tlenowej, a także z pełnym powodzeniem w bezpiecznej atmosferze z użyciem azotu
- Precyzyjne drukowanie nakładcze z wykorzystaniem metalowych szablonów elektroformatowanych bądź precyzyjnie ciętych laserem
- Niezwykle delikatne i wymagające mikroskopijnej dokładności naprawy najmniejszych podzespołów z użyciem aplikatora ze strzykawki

Właściwości fizykochemiczne	
Wygląd	Szara pasta
Zapach	Brak
Gęstość	~4,6 g/cm ³
Uziarnienie	15-25 µm (dla pojemności 20, 40g) / 25-45 µm (dla 6, 250, 500g)
Kleistość	1,0 G/mm ² po 24 h
Przydatność do druku	Ponad 8 h
Rodzaj spoiwa	Sn62Pb36Ag2
Klasyfikacja topnika	REL - 0
Test chromatografii bibułowej na Cl (Norma IPC TM 650)	Spełnia (REL - 0)
Oporność powierzchniowa rezystancji (85°C, w 85%)	>2,6*10 ¹⁰ Ω (po 7 dniach)
Okres przydatności	6 miesięcy

Instrukcja obsługi

Pasta ołowiowa Easy Print jest przeznaczona wyłącznie do użytku profesjonalnego – przed pracą zapoznaj się z kartą BHP. Przed użyciem doprowadź ją powoli do temperatury 23–26°C (maks. 28°C), aby uniknąć kondensacji wilgoci. Nakładaj pastę strzykawką lub przez szablon na pola miedziane. Przy pracy z raklą stosuj nacisk 1,5–3 N/cm i prędkość 25–150 mm/s. Lutuj metodą rozpliwową (Hot Air lub piec), zwykle zwiększając temperaturę o 10–20°C względem standardowego profilu. Pasta typu No Clean nie wymaga mycia, ale osad można usunąć zmywaczem alkoholowym. Nie mieszaj starej pasty z nową, bo pogarsza to jej właściwości.

Zasady magazynowania

Ze względu na wyjątkową trwałość struktury zawiesiny (tzw. zjawisko opadania proszku metalicznego), strzykawkę z produktem należy składować wyłącznie w dedykowanych komorach termicznych z zachowaniem stabilnej, chłodniczej temperatury w bardzo wąskim zakresie rzędu od 3°C do 7°C. W takich dogodnych warunkach całkowity okres przydatności żelu osiąga bezpiecznie wartość 6 pełnych miesięcy. Opakowania muszą bezwzględnie być bardzo szczelnie zamknięte, uniemożliwiając parowanie rozpuszczalników.

Dodatkowe materiały:



[Karta techniczna](#)



[Karta charakterystyki](#)

-