

Dane aktualne na dzień: 19-10-2025 15:40

Link do produktu: <https://www.gotronik.pl/przenosna-zgrzewarka-punktowa-h1-dual-pulse-18650-p-12018.html>



Przenośna zgrzewarka punktowa H1 Dual Pulse 18650

Cena brutto	169,00 zł
Cena netto	137,40 zł
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	H1
Kod producenta	H1 Dual Pulse

Opis produktu

Przenośna zgrzewarka punktowa H1 Dual Pulse 18650



Przenośna zgrzewarka punktowa do ogniw to nowoczesne, kompaktowe urządzenie ważące jedynie 128 gramów, wyposażone w wbudowany akumulator litowo-polimerowy i złącze USB-C do ładowania. Zgrzewarka oferuje funkcję zgrzewania podwójnym impulsem, co pozwala na precyzyjne spawanie blach o grubości do 0,25 mm, w zależności od materiału. Dzięki elektrodom zgrzewającym oddalonym od siebie o 0,8 mm oraz 11 poziomom mocy, użytkownik może dostosować ustawienia do swoich potrzeb, zarówno w trybie automatycznym, jak i manualnym. Urządzenie zapewnia stabilność napięcia, posiada zabezpieczenia przed upadkiem, zwarciem, oraz przed zbyt wysoką i niską temperaturą, a także automatycznie wyłącza się po 8 minutach bezczynności. Przy pełnym naładowaniu umożliwia wykonanie do 1500 punktów zgrzewania, z minimalnym poborem prądu na poziomie 80 uA.

DUAL PULSE BOOST WITH STRONG OUTPUT WELDABLE 0.25MM

Equipped with dual pulse function
Strong output, firm welding, and
beautiful solder joints.



nickel 0.25mm (MAX)

Steel sheet 0.2mm (MAX)

Iron sheet 0.2mm (MAX)

Pure nickel sheet 0.15mm (MAX)

FEARLESS OF TEST ONE IS STRONGER THAN TWO



Parametry techniczne

- **zgrzewarka punktowa, przenośna zgrzewarka do ogniw**
- wbudowany akumulator
- zgrzewanie podwójnym impulsem
- **zgrzewa blachę do 0,25mm** (w zależności od materiału z którego jest wykonana)
- elektrody zgrzewające usytuowane w odległości 0,8mm od siebie
- **niewielka waga: 128g**
- praca automatyczna sama dostosowuje ustawienia mocy
- praca manualna ręczna zmiana ustawionej mocy
- **11 poziomów mocy**
- wskaźnik poziomu naładowania
- od poziomu mocy zależy wielkość spawu
- **przy pełnym naładowaniu pozwala na zespawanie do 1500 punktów (zależy od wielkości oraz ustawionej mocy)**
- niewielki pobór prądu 80uA
- po 8 minutach bezczynności automatycznie wyłączy się
- zabezpieczenie przed upadkiem
- stabilizacja napięcia
- zabezpieczenie przed zwarcie
- zabezpieczenie przed zbyt wysoką i niską temperaturą
- wbudowany akumulator litowo-polimerowy
- złącze USB-C do ładowania urządzenia
- napięcie znamionowe 4,2V
- prąd wyjściowy maksymalny: 650W
- wymiary: 830 x 215 x 35mm
- przycisk do regulacji ustawień oraz pracy

Zestaw zawiera

- 1 x przenośna zgrzewarka punktowa H1 Dual-Pulse
- 1 x przewód USB do ładowania
- 1 x oryginalne opakowanie
- 1 x rolka blachy niklowanej - testowej
- 1 x mata papierowa

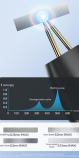
FEARLESS OF TEST ONE IS STRONGER THAN TWO



Patients and their family receive history with with high self-education and safety focus, only use high quality equipment, weight measurement, a good history with physical exam, and a good without a physical exam.



**DMA PULSE BOOST WITH STREAM OUTP
WEARABLE 8.15MM**



Students at San Francisco State University have a strong history of political activism, and the 1968 election was no exception. The 1968 election was a turning point in the history of the university, and the 1968 election was a turning point in the history of the university.



Source: *University of Michigan, Survey of Consumer Attitudes and Intentions*.
Copyright © 2000 by University of Michigan. All rights reserved.



MANUAL AUTOMATIC DUAL MODE
11 ADJUSTABLE POWER LEVELS
MORE PRECISE SPOT WELDING



LOW POWER AND LONG DURATION
WIND AND CONTROLLED FLOW SOLAR

Small, rugged, high energy powered battery cells for power autonomous, autonomous and other solar energy systems. Features a rugged design of metal



WIDELY APPLICABLE
EASILY HANDLE MULTIPLE SCENARIOS



**MAXIMUM SECURITY PROTECTION
TO ENSURE SAFE NAVIGATION**



PRODUCTS PRODUCT A THROUGH D	
Product Name	Type
Battery-operated welding torch	Lithium-polymer battery
Steel adjustment	Changing mechanism
100-gallon adjustment	Type 1
Welding parameters (A)(V, (A)(A))	Output voltage A(A)(A)(A)
Welding current A(A)(A)(A)	Product size (A)(A)(A)(A)(A)

