

Link do produktu: <https://www.gotronik.pl/rurki-termokurczliwe-z-cyna-i-klejem-zestaw-50szt-p-8639.html>

Rurki termokurczliwe z cyną i klejem zestaw 50szt.

Cena brutto	22,47 zł
Cena netto	18,27 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	WBX-50D

Opis produktu

Rurki termokurczliwe z cyną i klejem zestaw 50szt.

Szybkozłączka termokurczliwa z cyną jest niezastąpiona w przypadku gdy chcemy mocno i pewnie połączyć lub naprawić przewody. W rurce termokurczliwej znajduje się ring z cyną który po podgrzaniu do ok. 150°C topi się i łączy przewody. Dodatkowo wewnątrz szybkozłączki znajduje się warstwa kleju która wzmacnia i zabezpiecza połączenie przed wilgocią. Po złączeniu przewodów nie wymagana jest żadna dodatkowa izolacja.

rurki termokurczliwe z cyną, rurki termokurczliwe, rurki termokurczliwe z klejem, koszulki termokurczliwe z cyną, termokurczliwe złącza lutownicze, termetyczne termokurczliwe złącza lutownicze, koszulka termokurczliwa z cyną na przewód, przezroczysta rurka termokurczliwa z pierścieniem cyny na środku

dane techniczne:

- zestaw 50szt. rurek termokurczliwych z cyną do wykonywania wodoodpornych połączeń elektrycznych WBX-50A
- zestaw zawiera:
 - ▶ x10szt. BIAŁA AWG26-24 0,25mm-0,34mm²
 - ▶ x23szt. CZERWONA AWG22-18 0,5-1,0mm²
 - ▶ x12szt. NIEBIESKA AWG16-14 1,5-2,5mm²
 - ▶ x5szt. ŻÓŁTA AWG12-10 4,0-6,0mm²
- RAZEM = 50szt.**
- umieszczone w woreczkach strunowych
- temperatura pracy - 55°C do 105°C
- temperatura kurczenia 80°C do 138°C
- temperatura kurczenia i topienia cyny: powyżej 160°C
- materiał izolujący - rurka polioetylenowa
- materiał pierścienia spajającego - cyna
- stopień kurczenia - 2:1
- wodoodporność - IP67
- wytrzymałość dielektryczna - 1kV

instrukcja wykonywania połączeń elektrycznych za pomocą termokurczliwych rurek z cyną:

1. ściągnij odpowiednią długość izolacji z przewodów elektrycznych które będą łączone
2. przełóż koszulkę przez jeden z przewodów
3. skręć ze sobą łączone przewody
4. umieść koszulkę w miejscu połączonych przewodów (wcześniej skręconych).
5. przy pomocy opalarki, lutownicy na gorące powietrze lub zapalniczki pogrzej miejsce łączenia