

Dane aktualne na dzień: 06-07-2026 17:58

Link do produktu: <https://www.gotronik.pl/topnik-rf800-15ml-do-lutowania-smd-p-27.html>



Topnik RF800 15ml do lutowania SMD

Cena brutto	4,65 zł
Cena netto	3,78 zł
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	AGT-042
Kod producenta	ART.AGT-042
Kod EAN	5901764320241
Producent	AG TermoPasty

Opis produktu

Topnik RF800 15ml do lutowania SMD



Marka AG TermoPasty prezentuje wysokiej jakości Topnik RF800 oznaczony modelem ART.AGT-042, który jest niezastąpionym preparatem do precyzyjnych prac lutowniczych SMD. Jest to średnioaktywny roztwór kalafoniowy, zaprojektowany specjalnie z myślą o zapewnieniu doskonałego zwilżania powierzchni miedzianych (Cu) oraz cynowo-ołowiowych (PbSn). Produkt ten gwarantuje niezwykle trwałe, niezawodne połączenia i najwyższą jakość lutów, sprawdzając się wyśmienicie zarówno w profesjonalnych zastosowaniach, jak i w rękach pasjonatów elektroniki. Dzięki swojej wyjątkowej skuteczności topnik podnosi wydajność procesów montażowych, a także wydłuża żywotność produkowanych urządzeń elektronicznych.

Szczegółowa lista parametrów i funkcji

- Marka: **AG TermoPasty**
- Model: **ART.AGT-042**
- Doskonale zwilżenie powierzchni miedzianych (Cu) oraz ołowiano-cynowych (PbSn)
- Bardzo szybkie działanie i wysoka ogólna skuteczność topnikowania
- Certyfikat zgodności z restrykcyjną, międzynarodową normą J-STD-004 ROL0
- Całkowity brak konieczności zmywania pozostałości po lutowaniu obwodu
- Skutecznie zapobiega i minimalizuje ryzyko korozji lutowanych elementów metalowych
- W pełni bezpieczny i neutralny wobec większości powszechnych materiałów elektronicznych
- Plastikowa butelka z wbudowanym aplikatorem igłowym/kroplowym do prac precyzyjnych

Zastosowania produktu

- Zaawansowane i wysoce precyzyjne lutowanie komponentów SMD na płytkach drukowanych
- Szybkie, skuteczne i trwałe pobielanie (cynowanie) odsłoniętych końcówek przewodów elektrycznych
- Niezawodne lutowanie starszych oraz trudnych pod względem technologicznym, pasywowanych powierzchni
- Złożony montaż mieszany w nowoczesnej produkcji elektroniki profesjonalnej oraz użytkowej
- Przemysłowe i powtarzalne lutowanie maszynowe (przy zapewnieniu odpowiedniej skali i aplikacji preparatu)

Właściwości fizykochemiczne	
Wygląd	Bursztynowa ciecz
Gęstość w 20°C	0,80 g/cm ³
Lepkość w 20°C	15,8 cP
Liczba kwasowa	18,5 mg KOH/g
pH (5% roztwór wodny)	3,4
Rozpuszczalność w wodzie	Rozpuszcza się
Temperatura wrzenia	82°C
Temperatura samozapłonu	425°C
Temperatura zapłonu	Tyglu zamkniętego: 12°C
Zawartość substancji stałych	4%
Okres przydatności	3 lata

Instrukcja obsługi

Topnik RF800 to zaawansowany chemicznie preparat przeznaczony stricte do użytku zawodowego przez wykwalifikowanych specjalistów branży. Zanim po raz pierwszy otworzysz butelkę, zapoznaj się bardzo dokładnie i uważnie z aktualną kartą charakterystyki bezpieczeństwa produktu. Zanim bezpośrednio naniesiesz roztwór na układ, bezwzględnie upewnij się, że lutowana docelowo powierzchnia jest odpowiednio czysta i odtłuszczona z zanieczyszczeń mechanicznych. Wykorzystaj precyzyjny aplikator umiejscowiony pod nakrętką w butelce 15 ml, aby celowo i punktowo nanieść płyn wyłącznie na wybrane miejsce lutowania. Niezwłocznie po aplikacji przystąp do właściwego procesu lutowania, pamiętając bezwzględnie o stosowaniu odpowiednio dobranej do spoiwa temperatury grotu lutownicy. Dzięki fabrycznemu wdrożeniu inteligentnej formuły No Clean, po zakończonej pomyślnie pracy z układem nie ma najmniejszej potrzeby dodatkowego czyszczenia i mycia obwodu z resztek. Z uwagi na charakterystykę cieczy, w przypadku wykorzystywania topnika RF800 w zewnętrznych urządzeniach podających i dłuższych przerw w pracy maszyn, producent mocno zaleca okresowe płukanie i konserwację układów. Najlepiej użyć do tego celu dedykowanego Zmywacza PCB alkoholowego, który to znacznie skuteczniej niż tradycyjnie stosowany alkohol izopropylowy wmywa z maszyn kleiste, zaschnięte pozostałości topników z linii No Clean, stanowczo zapobiegając uciążliwemu zatykaniu się dysz i w konsekwencji utrzymując wysoką stabilność procesu produkcyjnego.

Zasady magazynowania

Zakręconą butelkę z topnikiem należy obowiązkowo składować w wydzielonym i formalnie zatwierdzonym obszarze o ściśle kontrolowanej temperaturze z zakresu od 5°C do 30°C (od 41°F do 86°F). Produkt przechowuj zawsze w całkowicie i szczelnie zamkniętym, oryginalnym opakowaniu producenta, zachowując bezwzględnie pionową pozycję butelki, aby w żadnym wypadku nie dopuścić do wycieku żrącego roztworu. Pomieszczenie wybrane na magazyn musi być niezmiernie suche, dostatecznie chłodne i bardzo dobrze wentylowane. Należy starannie chronić płyn przed bezpośrednim dostępem szkodliwych promieni słonecznych oraz rygorystycznie wyeliminować wszystkie potencjalne źródła otwartego ognia. Trzymaj topnik w bezpiecznej odległości z dala od materiałów chemicznie niezgodnych, silnych preparatów utleniających, a

także poza miejscami spożywania pożywienia i napojów. Magazyn musi być przechowywany pod bezpiecznym, rygorystycznym zamknięciem. Nie wolno pod żadnym pozorem składować ani przelewać preparatu w nieoznakowanych butelkach zastępczych; zawsze korzystaj tylko i wyłącznie z dedykowanych pojemników, które gwarantują zapobieganie przypadkowemu skażeniu środowiska naturalnego.

Dodatkowe materiały:



[Karta techniczna](#)



[Karta charakterystyki](#)