



---

Marka AG TermoPasty prezentuje wysokiej jakości Topnik RF800 oznaczony modelem ART.AGT-043, dostarczany w ekonomicznej butelce o pojemności 1 litra, odpowiedniej dla potrzeb profesjonalnych i przemysłowych. Jest to średnioaktywny roztwór kalafoniowy, stworzony jako niezastąpione rozwiązanie do precyzyjnych prac lutowniczych SMD. Produkt ten gwarantuje doskonałe właściwości zwilżające, zapewniając wybitną przyczepność do powierzchni miedzianych (Cu) oraz ołowiano-cynowych (PbSn). Dzięki temu topnik zapewnia niezawodne połączenia lutownicze, co bezpośrednio przekłada się na dłuższą żywotność i najwyższą wydajność budowanych urządzeń elektronicznych.

## Szczegółowa lista parametrów i funkcji

- Marka: **AG TermoPasty**
- Model: **ART.AGT-043**
- Pojemność opakowania: 1 l
- Całkowity brak potrzeby mycia płytki po zlutowaniu
- Wybitna i doskonała zdolność zwilżania lutowanych powierzchni
- Bardzo wysoka skuteczność oraz gwarancja błyskawicznego działania
- Pełna certyfikacja przemysłowa J-STD-004 ROL0
- Chemicznie neutralny, aktywnie przeciwdziała procesom korozji metali
- Utrzymuje w czystości stanowisko pracy, nie pozostawiając lepkich osadów

## Zastosowania produktu

- Automatyczne lutowanie maszynowe w wymagającej elektronice użytkowej i profesjonalnej
- Precyzyjne, seryjne lutowanie wszelkich komponentów w technologii SMD
- Trwałe zwilżanie powłok z czystej miedzi (Cu) oraz stopów cynowo-ołowiowych (PbSn)
- Efektywne pobielanie (cynowanie) odizolowanych końcówek przewodów elektrycznych
- Optymalne przygotowywanie i lutowanie pasywowanych, trudnych powierzchni metalowych
- Płynny montaż mieszany elementów przewlekanych (THT) i powierzchniowych (SMD)

| Właściwości fizykochemiczne  |                         |
|------------------------------|-------------------------|
| Wygląd                       | Bursztynowa ciecz       |
| Gęstość w 20°C               | 0,80 g/cm <sup>3</sup>  |
| Lepkość w 20°C               | 15,8 cP                 |
| Liczba kwasowa               | 18,5 mg KOH/g           |
| pH (5% roztwór wodny)        | 3,4                     |
| Rozpuszczalność w wodzie     | Rozpuszcza się          |
| Temperatura wrzenia          | 82°C                    |
| Temperatura samozapłonu      | 425°C                   |
| Temperatura zapłonu          | Tygła zamkniętego: 12°C |
| Zawartość substancji stałych | 4%                      |
| Okres przydatności           | 3 lata                  |

## Instrukcja obsługi

Płyn to wysokospecjalistyczny produkt przeznaczony wyłącznie do użytku zawodowego w przemyśle i zakładach produkcyjnych. Przed wdrożeniem go do pracy maszyn, personel powinien uważnie przeczytać dołączoną kartę charakterystyki. Zadbaj o to, aby przed nałożeniem topnika powierzchnia lutowanego obwodu była prawidłowo oczyszczona. Nanieś topnik maszynowo bądź ręcznie na miejsce lutowania, po czym przystąp do tworzenia spoiny, zachowując przy tym odpowiednią, zoptymalizowaną temperaturę grotu lub fali spoiny. Formuła "No Clean" sprawia, że po ostygnięciu lutowni nie ma jakiegokolwiek potrzeby mycia układów. W przypadku wykorzystywania roztworu w automatycznych urządzeniach i dyszach, podczas przerw technologicznych należy bezwzględnie okresowo przepłukiwać układ. Używaj do tego dedykowanego Zmywacza PCB alkoholowego, który usuwa zaschnięte pozostałości z linii topników No Clean znacznie szybciej i skuteczniej niż zwykły izopropanol. Zapobiegnie to kłopotliwemu zatykaniu się dysz podających i utrzyma wzorową stabilność Twojego procesu produkcji.

## Zasady magazynowania

Kanistry i butelki z preparatem należy przechowywać w ściśle wyznaczonym, zatwierdzonym obszarze o ustalonej temperaturze z przedziału od 5°C do 30°C (od 41°F do 86°F). Składuj roztwór w fabrycznym, oryginalnym opakowaniu, w miejscu suchym, chłodnym oraz bardzo dobrze wentylowanym. Przestrzeń magazynowa musi być z dala od materiałów niezgodnych chemicznie, utleniaczy, a także stref jedzenia i picia. Preparat trzymaj pod zamknięciem, chroniąc go przed słońcem, i upewnij się, że w pobliżu wyeliminowano absolutnie wszystkie źródła otwartego ognia. Pojemniki, które nie są używane, muszą być w pełni szczelne i zamknięte. Każdą otwartą uprzednio butelkę należy prawidłowo i mocno uszczelnić oraz koniecznie odstawić w położeniu pionowym, by zapobiec przypadkowemu i groźnemu wyciekowi płynu. Nie przelewaj cieczy do nieoznakowanych pojemników zastępczych, stosuj rozwiązania zapobiegające lokalnemu skażeniu środowiska, zachowując przepisy BHP.

---

**Dodatkowe materiały:**



[Karta techniczna](#)



[Karta charakterystyki](#)

-