



Topnik żel 14g (Gel Flux)

Cena brutto	35,00 zł
Cena netto	28,46 zł
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	AGT-088
Kod producenta	ART.AGT-088
Kod EAN	5901764329312
Producent	AG TermoPasty

Opis produktu

Topnik żel 14cm3 (Gel Flux)



Marka AG TermoPasty przedstawia zaawansowany Topnik żel do lutowania SMD o oznaczeniu ART.AGT-088, dostępny w wysoce praktycznej strzykawce o pojemności 14 ml. Jest to unikalny, zagęszczony topnik kalafioniowy klasy RMA, który został stworzony jako produkt niezbędny do profesjonalnego montażu oraz precyzyjnych napraw w technologii powierzchniowej SMT. Ten innowacyjny żel lutowniczy gwarantuje doskonałe efekty i wyjątkową skuteczność łączenia miniaturowych komponentów elektronicznych. Co istotne, preparat został zaprojektowany w technologii "No Clean", co z powodzeniem eliminuje konieczność uciążliwego mycia zmontowanych układów po zakończeniu lutowania, w przeciwieństwie do wielu innych produktów tego typu.

Szczegółowa lista parametrów i funkcji

- Marka: **AG TermoPasty**
- Model: **ART.AGT-088**
- Poprawa zwilżalności na padach lutowniczych
- Pojemność: 14 ml
- Klasa chemiczna: RMA
- Całkowity brak konieczności mycia po procesie lutowania
- Bezpośrednia, wysoce precyzyjna i wygodna ze strzykawki
- Stabilność robocza (druk): gwarantowana przydatność do nanoszenia drukiem przez 36 godzin
- Pełne zachowanie parametrów lepkości do 72 godzin
- Pełna certyfikacja ISO 9454 1134 oraz J-STD-004 - ROMO
- Bezpieczny i neutralny wobec powszechnie używanych materiałów w elektronice

Zastosowania produktu

- Zaawansowany montaż nowych podzespołów SMT na obwodach drukowanych
- Dokładne i precyzyjne prace naprawcze w sprzęcie z układami SMD
- Skuteczne lutowanie powierzchni wykonanych ze srebra (Ag), złota (Au) oraz miedzi (Cu)
- Lutowanie padów pokrytych cynkiem (Zn) lub kadmem (Cd)
- Wzorcowca współpraca z lutowiami na bazie stopów cyny i ołowiu (SnPb)

Instrukcja obsługi

Instrukcja użytkowania: Topnik ten to zaawansowany chemicznie preparat przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku zawodowego w serwisach i na produkcji. Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac należy szczegółowo i uważnie przeczytać dołączoną do niego kartę charakterystyki. Przed właściwą aplikacją upewnij się, że naprawiana lub montowana powierzchnia układu jest prawidłowo odtłuszczona i oczyszczona z zanieczyszczeń. Następnie za pomocą wygodnego dozownika w strzykawce ostrożnie nałóż odpowiednio niewielką ilość topnika żelowego bezpośrednio na wyznaczone miejsce lutowania (opcjonalnie można wykorzystać inną precyzyjną metodę aplikacji). Przystąp niezwłocznie do formowania spoin, stosując dobraną do stopu lutowniczego technikę oraz temperaturę grota lub gorącego powietrza. Produkt posiada innowacyjną formułę No Clean, co w praktyce oznacza, że po zakończeniu pracy nie pozostawia on żadnych korozyjnych resztek, które wymagałyby mechanicznego lub chemicznego usuwania z powierzchni płyty.

Właściwości fizykochemiczne	
Wygląd	Bursztynowa pasta
Gęstość w 80°C	~1 g/cm ³
Temperatura zapłonu	>150°C
Rozpuszczalność w wodzie	Nie rozpuszcza się
Okres przydatności	3 lata

Zasady magazynowania

Dla zachowania deklarowanych właściwości reologicznych i chemicznych, strzykawkę z produktem należy przechowywać wyłącznie w bardzo dobrze wentylowanym, zacienionym, chłodnym oraz całkowicie suchym miejscu. Pojemniki, gdy preparat nie jest aktualnie użytkowany w warsztacie, bezwzględnie powinny pozostawać szczelnie zamknięte za pomocą zatyczki zabezpieczającej.

Dodatkowe materiały:



[Karta techniczna](#)



[Karta charakterystyki](#)