

Link do produktu: <https://www.gotronik.pl/zestaw-grotow-900m-t-xxxx-roznych-typow-d-p-7471.html>

Zestaw grotów 900M-T-xxxx różnych typów - D

| | |
|------------------|---------------------|
| Cena brutto | 91,27 zł |
| Cena netto | 74,20 zł |
| Czas wysyłki | 24 godziny |
| Numer katalogowy | 900M-T TYP D |

Opis produktu

Zestaw grotów 900M-T-xxxx różnych typów - D

Zestaw promocyjny 10 sztuk grotów z serii 900M-T- do lutownic i stacji lutowniczych takich producentów jak: Zhaoxin, Yihua, Atten, Quick, Aoyue. W zestawie znajdują się grotły typu ostry stożek do precyzyjnego lutowania SMD, stożek do lutowania elementów elektronicznych przewlekanych, grotły płaskie typu śrubokręt, grotły ścięte.

dane techniczne:

- zestaw 10 sztuk różnych grotów do stacji lutowniczych + nakrętka do kolby lub lutownicy
- grotły o różnych kształtach końcówek
- grotły z serii 900M-T-xxxx
- grotły pasują do stacji produkcji: Zhaoxin, Yihua, Atten, Quick, Aoyue itp.
przykładowe modele: 933, 936A/D/AH/DH, 937, 376, 907, 913, 951, 898D, 852D+, 878A
- średnica grota: zewnętrzna do 6,5mm wewnętrzna 4,0mm
- **zestaw zawiera:**
 - ▶ zapasowa tulejka - nakrętka do kolby lutowniczej
 - ▶ grot 900M-T-I - ostry stożek do precyzyjnego lutowania elementów elektronicznych SMD
 - ▶ grot 900M-T-B - stożek do lutowania elementów elektronicznych, przewodów, kabli, grot uniwersalny
 - ▶ grot 900M-T-2C - grot ścięty pod kątem 45°, średnica ścięcia 2mm, można lutować na zasadzie mini-fali
 - ▶ grot 900M-T-3C - grot ścięty pod kątem 45°, średnica ścięcia 3mm, można lutować na zasadzie mini-fali
 - ▶ grot 900M-T-4C - grot ścięty pod kątem 45°, średnica ścięcia 4mm, można lutować na zasadzie mini-fali
 - ▶ grot 900M-T-1.2D - grot płaski typu śrubokręt, szerokość 1,2mm
 - ▶ grot 900M-T-1.6D - grot płaski typu śrubokręt, szerokość 1,6mm
 - ▶ grot 900M-T-2.4D - grot płaski typu śrubokręt, szerokość 2,4mm
 - ▶ grot 900M-T-3.2D - grot płaski typu śrubokręt, szerokość 3,2mm
 - ▶ grot 900M-T-K - grot ścięty typu ostrze do lutowania SMD
- RAZEM: 10sztuk grotów + 1 nakrętka tulejka

Wykorzystanie różnych kształtów grotów do lutowania elementów elektronicznych:
<http://gotronik.com/praktyczne-zastosowanie-roznych-ksztaltow-grotow-podczas-lutowania/>

Zasady poprawnej eksploatacji i używania grotów:

1. Zabrudzoną końcówkę grota należy czyścić na gorącej w wilgotnej gąbce.
2. Lutowanie oczyszczoną końcówką grota jest łatwiejsze.
3. Typowa temperatura pracy grota i lutowania mieści się w przedziale temperatur od 250°C do 350°C.
4. W przypadku chwilowej potrzeby osiągnięcia wyższej temperatury lutowania trzeba pamiętać o późniejszym obniżeniu temperatury pracy do zakresu 250°C-350°C.
5. Gdy końcówka grota jest już mocno zużyta zanurz ją na chwilę w cynie, a następnie odczyść w wilgotnej gąbce.

6. W trakcie lutowania na grocie powstają tlenki i związki węgla które utrudniają lutowanie. Można jest tylko i wyłącznie czyścić wilgotną gąbką. Mechaniczne czyszczenia za pomocą pilnika lub papieru ściernego powoduje uszkodzenie grota i jego właściwości.

zdjęcia produktu: